

ООО «Газпром переработка»  
 194044, город Санкт-Петербург,  
 улица Смольячкова, дом 6, корпус 1 стр. 1, офис 901  
 филиал Оренбургский газоперерабатывающий завод  
 Оренбургская область, Оренбургский район, Подгородне-  
 Покровский сельсовет, севернее ориентира 29-й км трассы  
 «Оренбург - Самара»



Интегрированная система менеджмента  
 ISO 9001:2015 сертификат № 10190/0  
 ISO 14001:2015 сертификат № 01375/0  
 ISO 50001:2011 сертификат № 00048/0  
 OHSAS 18001:2007 сертификат № 17.2015.026



**ПАСПОРТ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ № 80-000439-19-ПБА**  
**Газы углеводородные сжиженные топливные**  
**марки пропан-бутан автомобильный (ПБА)**  
**по ГОСТ Р 52087-2018, ТР ЕАЭС 036/2016**

Декларация о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА01.В.55423/19 по 27.06.2022

Код ОКПД 2 19.20.31 Дата изготовления продукции: 13.08.2019  
 Место отбора проб: Цистерны № 58169806, 54635701, 76649763, 50874049  
 Дата отбора проб: 13.08.2019 Дата проведения испытаний: 13.08.2019 – 14.08.2019  
 НД по отбору проб: ГОСТ 14921 Партия продукции № 434  
 Наличие одоранта: -

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытания	Норма по НД		Результаты испытаний
			ГОСТ Р 52087-2018	ТР ЕАЭС 036/2016*	
1.	Октановое число	Приложение В ГОСТ EN 589	не менее 89	не менее 89,0	93,9
2.	Массовая доля компонентов, %:	ГОСТ 10679	Не нормируется. Определение обязательно	-	2,55
	- сумма метана, этана и этилена		50 ± 10**	-	52,62
	- пропана		Не нормируется. Определение обязательно	-	43,83
3.	Массовая доля суммы непредельных углеводородов, %		не более 6,0	не более 6,0	0,10
4.	Давление насыщенных паров, избыточное, МПа, при температуре: плюс 45 °С минус 20 °С***	ГОСТ 28656	не более 1,6	не более 1,6	1,2
			не менее 0,07	не менее 0,07	-
5.	Массовая доля сероводорода и меркаптановой серы, % в том числе сероводорода	ГОСТ 22985	не более 0,01	не более 0,01	0,002
			не более 0,003	не более 0,003	менее 0,0002
6.	Запах	Приложение А ГОСТ EN 589	характерный неприятный при концентрации в воздухе 20 % об. от нижнего предела воспламеняемости	неприятный и характерный при концентрации в воздухе 20% от нижнего предела воспламеняемости	наличие неприятного и характерного запаха
7.	Объемная доля жидкого остатка при плюс 20 °С, %	п. 8.2 ГОСТ Р 52087	не более 1,6	не более 1,6	менее 0,5
8.	Содержание (наличие) свободной воды и щелочи	п. 8.2 ГОСТ Р 52087	отсутствие	отсутствие	отсутствие
9.	Плотность при 15 °С****, г/см <sup>3</sup>	ГОСТ 28656	-	-	0,533

\* Норма для сжиженных углеводородных газов, используемых в качестве моторного топлива для автомобильного транспорта в соответствии с требованиями Технического регламента Евразийского экономического союза «Требования к сжиженным углеводородным газам для использования их в качестве топлива» (ТР ЕАЭС 036/2016).

\*\* Допускается по согласованию с потребителем вырабатывать сжиженный газ марки ПБА с массовой долей пропана более 60% (Письмо от 02.07.2019 № 680).

\*\*\* Давление насыщенных паров сжиженных углеводородных газов при температуре минус 20 °С должно определяться только в зимний период (с 01 октября по 01 апреля).

\*\*\*\* Показатель определяется по требованию потребителя.

Продукция соответствует требованиям ГОСТ Р 52087-2018, ТР ЕАЭС 036/2016.

Гарантийный срок хранения сжиженного газа: 6 месяцев с даты изготовления продукции.

Лаборант химического анализа ЦЗЛ

доверенность ООО «Газпром переработка»  
 № 12/18/ОГПЗ по 31.12.2019

Дата выдачи паспорта: 14.08.2019



*В. Шанин - Шанигина*